

Képgyűjtemény

Fiber lézerhegesztő és lézertisztító berendezés

CAXTW_F2000_J_SUP fiber lézerhegesztő berendezés / Fiber welding machine



- Alkalmazások / Machine Application

Hegesztés – Tisztítás – Vágás / Welding – Cleaning - Cutting





- **Lézer rezonátor / JPTCW 2000 Fiber Laser (2000W)**

JPT single mode fiber laser(500W-2000W) is the optimal combination of optical, mechanical, electrical and software components. Through the controlling ports and the controlling software, the operating status of the laser can be monitored in real time, alarm messages can be received in time, and data can be collected. The laser uses water-cooling and shelf case design, with competitive advantage like high energy conversion (electric to light), low power consumption, maintenance free, fiber delivery, and easy to assemble, it is the most suitable laser source for industrial laser welding, cutting and other applications.



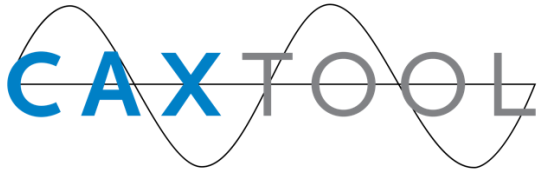
	Unit	Parameter				
Nominal Average Output Power	W	500	800	1000	1500	2000
Beam Parameter Product	mm*mrad	<2 @50um				

Central Wavelength	nm	1080				
Spectral Width@3db	nm	<6				
Armored Cable Length	M	8			15	
Cooling Method		Water Cooled (Purified Water)				
Operating Voltage	V	Single-phase 220(AC)±10%			Three-phase 380(AC)±10%	
Maximum Power Consumption	W	1800	2700	3300	5000	7000
Switch on/off time	us	<20				
Maximum Modulation Frequency	khz	20				
Operation Temperature	°C	23 ~ 26				
Storage Temperature	°C	-20 ~50				
N.W	kg	36			83.5	
Size (WxDxH)	mm	483 × 484 × 133			483 × 800 × 178	

- **SUP 3 az 1-ben lézerhegesztő tisztító és vágó fej / RelFar 3 in 1 laser welding cleaning cutting gun**



Lézerfej hegesztéshez / Welding gun

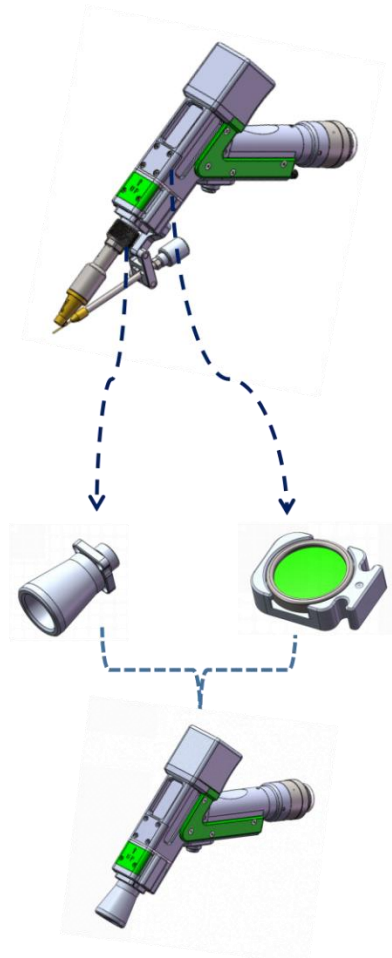


Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06
Adószám: HU 12871856

Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyzékszám: 06-09-014002
info:



Lézerfej tisztításhoz / Cleaning head



Wobble welding = a lézer fény oszcillációs mozgatása hegesztés közben. Ez biztosítja a megfelelően széles hegesztési varratot. / Wobble welding (or oscillation welding) is where a high beam quality laser is used with a galvo scan-head to rapidly oscillate the focal spot. This method of welding enables much easier control of weld parameters such as weld width and depth of penetration which can lead to a more efficient welding process.

A lézerfény oszcillációs mozgatása lehetővé teszi a tisztítási funkciót is. Ez néhány elem cseréjét jelentő a hegesztőpisztolyon és a vezérlőn is választani kell a tisztítási funkciót.


- **Vezérlő rendszer SUP / Control system SUP**

A vezérlő, amely a vezérlő panel segítségével lehetővé teszi, hogy a géppel hegeszteni, tisztítani és vágni is lehessen. Including controller board, laser gun for welding and cleaning, operation panel.

Az intelligens érintőpanelen a lézerteljesítmény, frekvencia, ciklusidő és egyéb paramétereket lehet beállítani / Laser power output, frequency, duty cycle and other parameters all can be set on the screen.


Nyelv / Language options: English, Chinese, Russian, Deutsch

A hegesztési paraméterek a rendszerben beállítottak, hogy ne a kezelőnek kelljen kísérletezni / You can choose and download corresponding parameters according to materials and thickness from the "Process library", no need to adjust the welding parameter by yourself, machine is much easier to use






SETTING

Laser welding system




Laser power	<input type="text"/>	W	Scan correction	<input type="text"/>	Spot welding type
Open gas delay	<input type="text"/>	mS	Laser center offset	<input type="text"/>	mm
Off gas delay	<input type="text"/>	mS	Spot welding duration	<input type="text"/>	mS
Laser starting power	<input type="text"/>	%	Spot welding interval	<input type="text"/>	mS
Laser on progressive time	<input type="text"/>	mS	Temperature alarm threshold	<input type="text"/>	°C
Laser off power	<input type="text"/>	%			Laser alarm level
Laser off progressive time	<input type="text"/>	mS			Chiller alarm level
welding wire delay	<input type="text"/>	mS			Pressure alarm level
Language					




Laser cleaning system


Scanning frequency	Hz	Laser enable	
Scan width	mm	Indication of red light	
Peak power	W		
Duty cycle	%		
Frequency	Hz		




Home



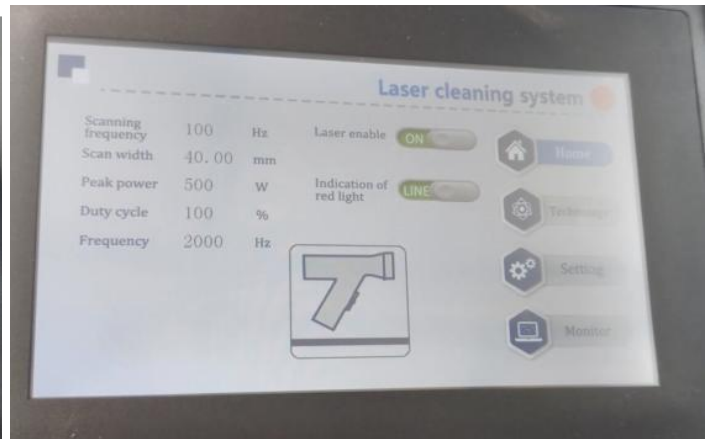
Technology



Setting



Monitor



- **Hűtés / Cooling System S&A CWFL-2000**

S&A brand CWFL-2000 water chiller is specially applied to cool the fiber laser and optic lenses at the same time, multiple use for saving cost, space and manual move, quite convenient for the user.

S&A industrial water chiller has 2 temperature control modes as constant temperature and intelligent temperature control. Under intelligent mode, the water temperature is adjusted according to ambient temperature. You do not need to worry about the water temperature adjustment of seasonal changes.

CWFL-2000



✓ FIBER
LASER CHILLER

✓ $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$



- Hegesztőhuzal továbbítás / Auto wire feeding system



- Gáz vezérlő szelep / Gas Assist Val ves



- Hegesztő fúvókák / Nozzles



- Safety goggles

